

# Company Profile

会社案内



株式会社 池上製作所

<http://www.ikegami-ss.co.jp>

池上製作所

各種精密部品加工、ギヤー、タイミングプーリー、産業用歯車などの製作を通じてあらゆる製造メーカーに貢献。精密部品加工技術は旋盤加工から歯切り加工まで、多岐にわたります。また、当社は材料調達から納品まで受け持つ一貫体制。精密加工部品の組み立ても可能です。当社のフレキシブルな対応にぜひご期待ください。(下記は当社加工の完成品サンプルの一例です)

## 旋盤加工

旋盤加工は主に円筒型の加工に適していますが、当社では治工を場面に依りて使うことで、円筒型だけでなく異形状の加工にも対応することができます。また、完成品サイズの許容範囲は小さな部品から大きな部品まで。お客様のご要望に応じた旋盤加工が、池上製作所の特徴です。



<b>真空チャンパー</b> ■外寸 φ92×105mm ■材質&加工 A6061	<b>シャフトブラケット</b> ■外寸 φ74×16mm ■材質&加工 A2017	<b>リンク</b> ■外寸 7×14×33mm ■材質&加工 HB71	<b>テーパシャフト台</b> ■外寸 φ50×59mm ■材質&加工 SUS304	<b>真空ポンプネジ</b> ■外寸 φ56×28mm ■材質&加工 A6061	<b>ローラー軸</b> ■外寸 φ30×70mm ■材質&加工 A2017
<b>テーパ送りローラ</b> ■外寸 φ17×89mm ■材質&加工 A2017	<b>精密バルブ弁</b> ■外寸 φ17×36mm ■材質&加工 SUS316	<b>テーパフランジ</b> ■外寸 φ50×8mm ■材質&加工 SUS304	<b>滑車</b> ■外寸 φ150×35mm ■材質&加工 SUS303	<b>プーリ</b> ■外寸 φ59×45mm ■材質&加工 SUM23 無電解ニッケル	<b>調節ネジ</b> ■外寸 φ16×100mm ■材質&加工 SUM23

## マシニング加工

フレキシブルな対応力でマシニング加工に臨んでいます。例えば、困難な熱処理後の工作物に対する削り作業は通常、研磨加工で行いますが、当社ならマシニング加工が可能です。また、高硬度材の切削加工もマシニング加工で行えます。マシニング加工だからこそ出せる“高精度”を付加できることが当社ならではのポイントです。



<b>放熱板</b> ■外寸 120×93×30mm ■材質&加工 A2017	<b>プレート</b> ■外寸 90×90×8mm ■材質&加工 A5052	<b>ケース</b> ■外寸 122×135×80mm ■材質&加工 アルミ鋳物	<b>ヒーターブロック</b> ■外寸 19×21×90mm ■材質&加工 A2017	<b>ブラケットベース</b> ■外寸 16×100×160mm ■材質&加工 SUS304	<b>サーマルプレート</b> ■外寸 17×23×77mm ■材質&加工 A6061
<b>取付板</b> ■外寸 40×21×7mm ■材質&加工 SUS316	<b>押さえブタ</b> ■外寸 φ52×8mm ■材質&加工 A2017	<b>軸受けブッシュ</b> ■外寸 φ47×27mm ■材質&加工 HB71	<b>カバー</b> ■外寸 32×28×3mm ■材質&加工 S45C	<b>取付ブラケット</b> ■外寸 10×14×51mm ■材質&加工 C5191	<b>メダル</b> ■外寸 φ70×8mm ■材質&加工 SUS304

## 研削加工

様々な形状の工作物に対して研削加工が行えるよう、バリエーション豊かな研削盤を保有しています。円筒研削盤、平面研削盤、ラップ盤、ロータリー研削盤などに対応。一つひとつの工程に幅広い対応力をもって一貫した加工業務に臨む。この姿勢を研削加工にも生かしながら取り組んでいます。さらに、研削加工が可能な精密部品のサイズも、小さいものから大きいものまで幅広く対応します。



<b>刻印クランクシャフト</b> ■外寸 φ15×80mm ■材質&加工 SCM415 浸炭焼入れ	<b>クランクシャフト</b> ■外寸 φ15×86mm ■材質&加工 SCM435 浸炭焼入れ	<b>偏芯ピン</b> ■外寸 φ22×60mm ■材質&加工 SCM415 浸炭焼入れ	<b>エキセン</b> ■外寸 φ27×26mm ■材質&加工 SCM415 浸炭焼入れ	<b>シャフト</b> ■外寸 φ6×250mm ■材質&加工 SUJ2	<b>クランク軸</b> ■外寸 φ10×121mm ■材質&加工 SCM415
--	--	--	--	--	--

## 組品

多様な加工を行う当社の対応力は加工作業のみにとどまりません。加工したパーツの組み立て作業にも対応いたします。ご希望の際はお気軽にお伝えください。



<b>駆動タイミングプーリー</b> ■外寸 φ50×179mm ■材質&加工 A2017ベアリング圧入	<b>ローラー</b> ■外寸 φ44×45mm ■材質&加工 A2017クレーン機付け	<b>チャックハンド</b> ■外寸 30×70mm ■材質&加工 A2017+SUS ロスト材	<b>ブラケット</b> ■外寸 80×70mm ■材質&加工 SPCC セット品	<b>プレート</b> ■外寸 75×75×40mm ■材質&加工 SS400 溶接品	<b>切替歯車</b> ■外寸 120×40mm ■材質&加工 SPCC セット品
--	--	--	---	---	---

### 多様な加工に対応いたします

当社は精密部品加工技術に幅広く精通し、一つひとつの加工技術につき専門セクションを設け、常にハイレベルな加工業務を行っております。主な技術項目としては、旋盤加工、マシニング加工、研削加工、プレス・レーザー加工、歯切り加工があり、単体での加工から複合加工まで柔軟に対応。また、材料調達から納品まで一貫体制で行っておりますので、フォローまで充実したサービスが受けいただけます。

## プレス・レーザー加工

打ち抜き加工や曲げ加工を用いて、イメージ通りの形状に加工。お客様がお求めになる形状に応じてプレス加工の種類を使い分けします。レーザー加工においては、金属のほかにも様々な素材に対して高精度に仕上げます。また、プレス・レーザーどちらの加工も小さな精密部品から大きな精密部品まで対応可能です。



<b>シャーシー</b> ■外寸 160×180mm ■材質&加工 SPCC レーザー加工	<b>ガイドプレート</b> ■外寸 1.5×82mm ■材質&加工 SUS420レーザー加工	<b>レバー</b> ■外寸 30×95mm ■材質&加工 SPCC プレス	<b>プレート</b> ■外寸 3.5×45×85mm ■材質&加工 A2017 鏡面ラップ	<b>シャーシー</b> ■外寸 55×70×145mm ■材質&加工 SUS304スポット溶接	<b>ガイドプレート</b> ■外寸 2×30×110mm ■材質&加工 SUS304レーザー加工
---	---	--	--	--	---

## 歯切り加工

オーダ一品加工を基本とし、少ロット品から1000ロット程度の量産加工を得意にしております。タイミングプーリーや平衡車、はすば歯、スプロケット、ウォームギア、ラックなど様々な歯車の製作加工を可能にしています。平衡車はモジュール5程度まで、タイミングプーリーはMXL、XL、Lサイズ等、各種歯形に対応しておりますのでお気軽にご相談下さい。



<b>タイミングプーリー</b> ■外寸 φ143×83mm ■材質&加工 A2017	<b>タイミングプーリー</b> ■外寸 φ39×135mm ■材質&加工 SUM23緑色クロメート	<b>送りローラ</b> ■外寸 φ38×57mm ■材質&加工 SCM415タフト	<b>平衡車+タイミングプーリー</b> ■外寸 φ40×18mm ■材質&加工 SUM23ロ付けセット品	<b>平歯車</b> ■外寸 φ59×13mm ■材質&加工 C5191	<b>タイミングプーリー</b> ■外寸 φ22×29mm ■材質&加工 SUS303
<b>ウォーム</b> ■外寸 φ26×68mm ■材質&加工 SUM23	<b>タイミングプーリー</b> ■外寸 φ69×29mm ■材質&加工 A2017アルマイト	<b>平歯車</b> ■外寸 φ86×14mm ■材質&加工 POM	<b>ウォームホイール</b> ■外寸 φ19×21mm ■材質&加工 C5191	<b>巻上機内歯車</b> ■外寸 φ54×4.4mm ■材質&加工 S45C タフト	<b>ギヤ</b> ■外寸 φ48×25mm ■材質&加工 MCナイロン

## 企業担当者様へ

当社は精密部品加工ニーズに幅広く対応すべく、充実の技術と設備、組織体制でサービスに臨んでいます。また、それらサービス品質の裏付けとして、これまでに多くの実績を残してまいりました。今後もさらなる飛躍を目指し、より多くの企業様に対して貢献できるよう取り組んでいく所存です。

### 様々な分野に貢献いたします

当社は長年培ってきた技術と実績を、これまでおつきあいのなかった業種・分野の方々にもご理解いただき、さらなる事業拡大を図りたいと願っています。ロボット関連や医療福祉、環境、エネルギー関連などの分野で当社の精密部品加工にご興味をお持ちいただける皆様。試作のご依頼から複合加工まで、当社は柔軟に対応いたします。

### まずはお問い合わせください

当社の取り組みにご関心をお持ちいただける企業担当者様。まずはお問い合わせいただければ対応いたします。ご要望に対して的確に、最良のご提案をさせていただきます。

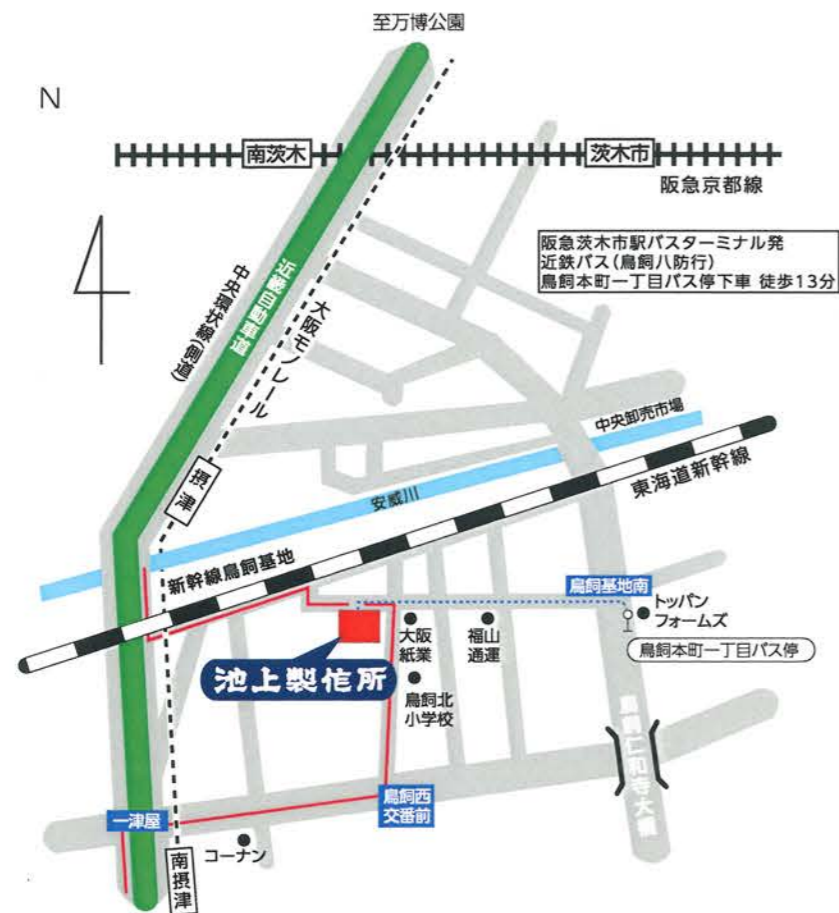
## 会社概要

社名 株式会社 池上製作所  
 代表者 代表取締役 池上 洋一  
 創業 昭和29年(1954年)3月 [設立:昭和33年(1958年)10月]  
 所在地 本社/工場  
 〒566-0053 大阪府摂津市鳥飼野々3丁目7番40号  
 Tel: 072-653-4567 Fax: 072-653-4570  
 資本金 4,700万円  
 従業員数 30名

事業内容  
 精密機械部品製造業  
 生産品目(構成):  
 工業用縫製機械部品、空圧工具部品  
 住設機械部品(電動シャッター巻揚機)  
 貨幣自動支払機部品(CD、ATM)その他精密機械部品  
 品質システム  
 ISO 9001 登録番号 UKAS05976

# 精巧に、そして精細に

—精密部品の加工なら池上製作所へ—



株式会社 池上製作所

〒566-0053 大阪府摂津市鳥飼野3丁目7番40号

TEL.(072)653-4567(代) FAX.(072)653-4570

E-mail : info@ikegami-ss.co.jp

URL : <http://www.ikegami-ss.co.jp>